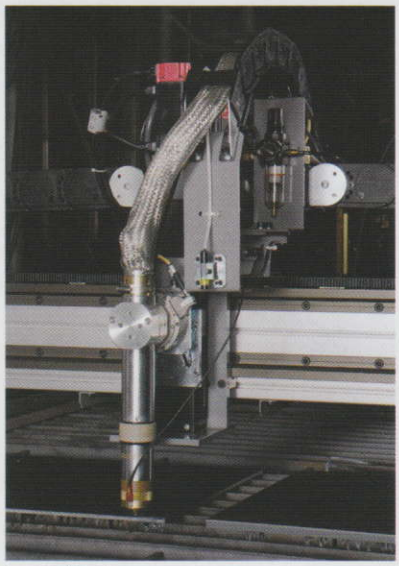
TANAKA

PLASIAN β

高性能をコンパクトに凝縮した
オールインワンタイプのプラズマ切断機


トーチブロック

操作盤

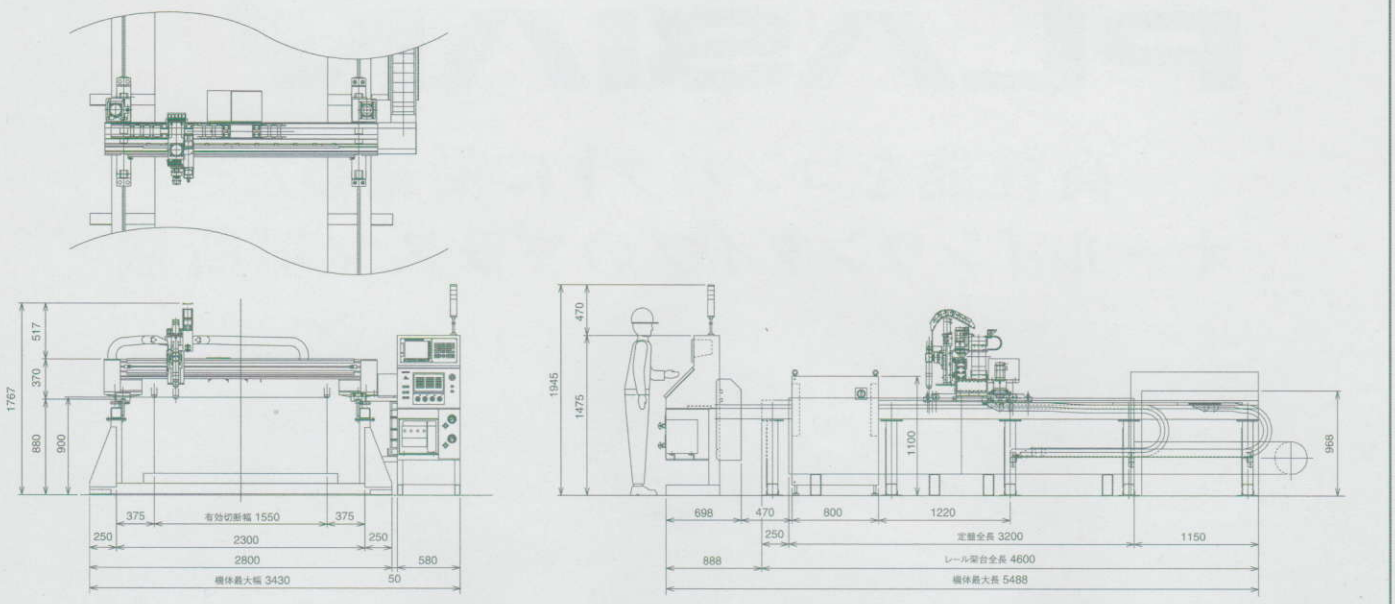
コンパクトな機体に必要機能をフル装備

切断サイズを5×10及び5×20の定尺材に限定することで大幅なローコストを実現したフル装備のプラズマ切断機です。
プラズマ切断機・走行レール架台・切断定盤・集塵装置をワンセットにてご提供、お客様はユーティリティ(電源、流体)をご用意いただくのみです。

特長

- オールインワンの納入でお客様の施工負担を軽減し、早期の実稼動を実現
- t3.2~t16mmの軟鋼材を高品質・高精度に切断
- 消耗品(ノズル・電極)の長寿命化によりランニングコストを低減
- ノロ受けボックスと集塵ダクト装備の切断定盤を標準装備
- 走行レール架台と切断定盤が分離されているので、定盤のみの単独交換が可能
- 定評あるFUNUC社製NC装置と当社独自の制御システムで安定した高速・高精度な動作が可能

PLASIAN β



※本図に記載の寸法は参考値となります。

■機体仕様

サイズ	5×10	5×20
有効切断幅	1,550mm	1,550mm
有効切断長	3,100mm	6,200mm
切断可能板厚	軟鋼 t 3.2 ～ t 16mm	
プラズマ装置	HPR−130(標準仕様)	
NC制御装置	FANUC−0 i	
データ入力装置	PCカード入力(標準装備)	
駆動方式	X軸(縦方向):両側ラック&ピニオン駆動 Y軸(横方向):ラック&ピニオン駆動 Z軸(上下方向):ボールスクリュー駆動	
速度仕様	加工送り速度: 0～10,000mm／min 早送り速度: X軸 40,000mm／min Y軸 25,000mm／min トーチ上昇速度: 20,000mm／min トーチ下降速度: 10,000mm／min	
標準装備品	・走行レール＋架台 ・切断定盤(集塵開閉ダンパ内臓) ・集塵装置(7.5kW) ・鋼板高さ倣い装置(アークセンサー) ・座標回転機能(レーザスポット付) ・回転灯(3色) ・切断状態表示機能 ※自動運転時間、ピアシング時間、回数、描画表示、切断条件画面表示、等が操作盤の液晶画面に表示されます。	
オプション仕様	・データ作成装置(ANS-PLASIAN) ・データ入力装置(LAN-BOXⅢ) ※USBフラッシュメモリ入力及びLAN接続に対応 ・エアーコンプレッサ ・Zマーキング装置	

■ユーティリティ(標準仕様時)

流体	酸素(HPR-130プラズマ)	0.9MPa　4Nm³／h
	空気(HPR-130プラズマ)	0.9MPa　6Nm³／h
	空気(集塵装置＋切断定盤)	0.6MPa　50Nm³／h
	冷却水(HPR-130プラズマ)	専用冷却水を使用
電源	切断機本体	AC200V　10kVA
	プラズマ(HPR-130)	AC200V　22kVA
	集塵装置(7.5kW)	AC200V　15kVA

■搭載可能なプラズマ切断装置仕様

プラズマ装置		被切断材	切断可能板厚
HPR−130	標準仕様	軟鋼	t 3.2～t 16mm
HPR−130S	オプション	SUS	t 3.0～t 12mm
HPR−260		軟鋼	t 6.0～t 32mm
HPR−260S		SUS	t 6.0～t 25mm
ペガサス500−O		軟鋼	t 6.0～t 40mm

JAB CM007　ISO 9001 99QR-156

埼玉工場は、ISO 9001認証取得工場です。
ISO 9001認証番号　99QR・156
登録範囲：ガス切断機、プラズマ切断機、
レーザ切断機の設計および製造

⚠ご注意
- ●プラズマ切断装置を使用される方は、労働安全衛生法第59条第3項の規定に基づく特別教育(アーク特別教育講習)の受講が必要となります。
- ●正しくお使いいただくため、ご使用の前に必ず「取扱説明書」をよくお読みください。

●本仕様は改良のため予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

日酸TANAKA株式会社
http://nissantanaka.com/
本　　社　埼玉県入間郡三芳町大字竹間沢11　〒354-8585
TEL 049-258-4412　FAX 049-258-4858

M-336A '08.12 AJA 3,000 ①